

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКОГО И ТРИБОСТАТИЧЕСКОГО СПОСОБА НАНЕСЕНИЯ

Характеристика	Способ нанесения	
	Электростатический (в поле коронного разряда)	Трибостатический
Высокая эффективность зарядки почти всех порошковых красок	✓	
Высокая производительность при порошковом окрашивании больших поверхностей	✓	
Относительно низкая чувствительность к влажности окружающего воздуха	✓	
Возможность нанесения различных порошковых покрытий со специальными эффектами (металлики, антики и т.д.)	✓	
Заряженные частицы могут проникать в глубокие скрытые проемы (отсутствие эффекта клетки Фарадея) и равномерно прокрашивать изделия сложной конфигурации		✓
Возможно нанесение нескольких слоев краски для получения толстых порошковых покрытий		✓
Более выраженный эффект обратной ионизации при нарушении параметров работы оборудования (расстояние от распылителей, ток распылителя до окрашиваемого изделия) или слишком толстом слое краски	✓	
Возможность применения многоструйных насадок различной конфигурации на распылителе		✓
Повышенное влияние дисперсного состава частиц краски (их распределение по размерам) на заражаемость		✓
Простота смены цвета	✓	