

РАСШИФРОВКА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПОЛИУРЕТАНОВЫХ ПОРОШКОВЫХ КРАСОК

ПК АМІКА RAL 9003 П-УР-1663 гладкая глянцевая 3DA00-02



Вид материала	Химический состав	Преимущественное назначение	Внутренний номер
П	ур	1	663

Цвет	Тип поверхности	Степень блеска	Артикул
RAL 9003	гладкая	глянцевая	3DA00-02

ВИД МАТЕРИАЛА:

П – краска порошковая
лак порошковый

ПРЕИМУЩЕСТВЕННОЕ НАЗНАЧЕНИЕ:

1 – атмосферостойкая

СТЕПЕНЬ БЛЕСКА:

- глубокоматовая
- матовая
- полуматовая
- полуглянцевая
- глянцевая

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ:

УР – полиуретановая

ТИП ПОВЕРХНОСТИ:

- гладкая
- шагрень
- муар
- крокодил
- ящерица
- шелк

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ АРТИКУЛА СОСТОИТ ИЗ 7-МИ СИМВОЛОВ

1. Тип пленкообразователя	2. Атмосферостойкость	3. Тип поверхности
<p>1 – полиуретановая краска П-УР-1661</p> <p>2 – полиуретановая краска П-УР-1662</p> <p>3 – полиуретановая краска П-УР-1663</p> <p>4 – полиуретановая краска П-УР-1664</p> <p>5 – полиуретановый лак П-УР-1665</p>	<p>L – ограниченная атмосферостойкость</p> <p>N – стандартная атмосферостойкость</p> <p>D – повышенная (улучшенная) атмосферостойкость</p>	<p>A – гладкая глянцевая</p> <p>B – гладкая полуглянцевая</p> <p>C – гладкая полуматовая</p> <p>E – гладкая матовая</p> <p>F – гладкая глубокоматовая</p> <p>G – муар</p> <p>H – шагрень</p> <p>I – ящерица</p> <p>K – крокодил</p> <p>O – шелк</p>

4. Температура и метод нанесения	5. Время полимеризации	6. Порядковый номер	7. Дополнительные символы
<p>1 – 200°C / корона</p> <p>2 – 190°C / корона</p> <p>3 – 180°C / корона</p> <p>4 – 160°C / корона</p> <p>5 – 200°C / трибо</p> <p>6 – 190°C / трибо</p> <p>7 – 180°C / трибо</p> <p>8 – 160°C / трибо</p>	<p>0 – 15 мин</p> <p>1 – 10 мин</p> <p>2 – 20 мин</p>	<p>– 01</p> <p>– 02</p> <p>– 03</p> <p>и т.д.</p>	<p>U – спецтребования заказчика (блеск, цвет, физикохимические свойства, и др.)</p> <p>M – материал с эффектом «металлик»</p>