

ЭПОКСИДНО-ПОЛИЭФИРНАЯ (ГИБРИДНАЯ) ПОРОШКОВАЯ КРАСКА П-ЭП-ПЛ-2323 GAS-OVEN RESISTANCE

- ✓ гляцевое белоснежное покрытие, стойкое к пожелтению при полимеризации в газовых печах
- ✓ высокая укрывистость при небольшой толщине покрытия;
- ✓ защита изделий от механического и химического воздействия
- ✓ отличный выбор для окрашивания бытовой техники, радиаторов отопления



Описание

Гомогенная смесь твердых карбоксилированных полиэфирных смол и отвердителя с пигментами, наполнителями и целевыми добавками. Для получения покрытий с разной степенью блеска и фактуры на металлических изделиях различных отраслей промышленности, а также товаров народного потребления.

Область применения



Толщина покрытия

Толщина покрытия		Расход*
Для гладких покрытий	60 - 80 мкм	80-120 г/м ²

*Расход может изменяться в зависимости от применяемого оборудования, окрашиваемых изделий, квалификации персонала и других факторов.

Способ нанесения

Способ нанесения	электростатический
	трибостатический

Температурный режим

Температурный режим	10 мин при 180 °С
---------------------	-------------------

Подготовка поверхности

Подготовка поверхности металлоизделий перед окрашиванием должна осуществляться в зависимости от металла и последующих условий эксплуатации. Поверхности, подлежащие окрашиванию, не должны иметь заусенцев, прожогов, нарушений сплошности металла в виде трещин и т.п. Радиус закругления острых кромок – не менее 0,3 мм. Подготовка поверхности перед нанесением порошковой краски – в соответствии с ГОСТ 9.402. Степень обезжиривания – первая, степень очистки поверхности от окалины и ржавчины – 2. Для достижения наилучших защитных свойств рекомендуется предварительное нанесение конверсионных покрытий.

Тип поверхности

Тип поверхности	Гладкая гляцевая
-----------------	------------------

Внешний вид краски

Внешний вид краски	тонкодисперсный порошок без комков и посторонних включений.
Внешний вид покрытия	одинаковой фактуры поверхность без механических включений.
Цвет покрытия	должен соответствовать контрольным образцам цвета ЧУП «МАВ», цветам каталога RAL, образцам-эталонам, согласованным с заказчиком.
Массовая доля летучих веществ	не более 1%.
Гранулометрический состав	остаток на сите с сеткой 0100, %, не более 5.0

Физико-механические свойства покрытия

Прочность покрытия при ударе, см, не менее	50
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	3
Прочность покрытия при растяжении, мм, не менее	5
Адгезия, баллы, не более	1