

ПОЛИЭФИРНАЯ ПОРОШКОВАЯ КРАСКА П-ПЛ-1321

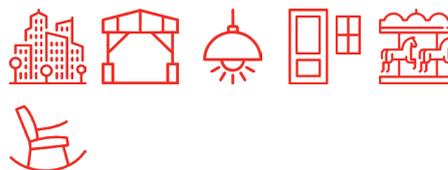
- ✓ 3 типа поверхности: гладкая, шагрень, муар
- ✓ 5 видов степени блеска: глубокоматовая, матовая, полуматовая, полуглянцевая, глянцевая
- ✓ покрытия с эффектом «металлик»
- ✓ улучшенная стойкость цвета и блеска покрытия при атмосферном воздействии



Описание

Гомогенная смесь твердых карбоксилированных полиэфирных смол и отвердителя с пигментами, наполнителями и целевыми добавками. Продукт предназначен для получения покрытий с разной степенью блеска и фактуры на металлических изделиях различных отраслей промышленности, а также товаров народного потребления.

Область применения



Толщина покрытия

Расход*

Толщина покрытия	Расход*
Для гладких покрытий	60 - 80 мкм 80-120 г/м ²
Для покрытий типа шагрень	60 - 120 мкм 80-160 г/м ²
Для покрытий типа муар	60 - 110 мкм 80-145 г/м ²

Способ нанесения

электростатический
трибостатический

Температурный режим

10-20 мин при
160 °С - 200 °С

Подготовка поверхности

Подготовка поверхности металлоизделий перед окрашиванием должна осуществляться в зависимости от металла и последующих условий эксплуатации. Поверхности, подлежащие окрашиванию, не должны иметь заусенцев, прожогов, нарушений сплошности металла в виде трещин и т.п. Радиус закругления острых кромок – не менее 0,3 мм. Подготовка поверхности перед нанесением порошковой краски – в соответствии с ГОСТ 9.402. Степень обезжиривания – первая, степень очистки поверхности от окислы и ржавчины – 2. Для достижения наилучших защитных свойств рекомендуется предварительное нанесение конверсионных покрытий.

Тип поверхности

Тип поверхности	
Гладкая	глянцевая, полуглянцевая, полуматовая, матовая, глубокоматовая
Шагрень	глянцевая мелкая, глянцевая средняя, глянцевая крупная
Муар	мелкий, средний, крупный, «наждачка»

Внешний вид краски

тонкодисперсный порошок без комков и посторонних включений.

Внешний вид покрытия

одинаковой фактуры поверхность без механических включений.

Цвет покрытия

должен соответствовать контрольным образцам цвета ЧУП «МАВ», цветам каталога RAL, образцам-эталонам, согласованным с заказчиком.

Массовая доля летучих веществ

не более 1%.

Гранулометрический состав

остаток на сите с сеткой 0100, %, не более 5.0

Физико-механические свойства покрытия

Прочность покрытия при ударе, см, не менее	50
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	3
Прочность покрытия при растяжении, мм, не менее	5
Адгезия, баллы, не более	1

*Расход может изменяться в зависимости от применяемого оборудования, окрашиваемых изделий, квалификации персонала и других факторов.