

Краска порошковая П-УР-1664

Назначение	Для получения защитно-декоративных покрытий на различных металлических изделиях, эксплуатируемых как в атмосферных условиях, так и внутри помещений, перед последующей окраской методом термопереноса (dye-ink sublimation, heat-transfer).			
Состав	Гомогенная смесь твердых гидроксилсодержащих полиэфирных смол и отвердителя с пигментами, наполнителями и целевыми добавками.			
Область применения	Для окраски металлических изделий, относящихся к различным отраслям промышленности, товарам народного потребления эксплуатирующихся как в атмосферных условиях, так и внутри помещений.			
Предварительная подготовка	Подготовка поверхности металлоизделий перед окрашиванием должна осуществляться в зависимости от металла и последующих условий эксплуатации. Поверхности, подлежащие окрашиванию, не должны иметь заусенцев, прожогов, нарушений сплошности металла в виде трещин и т.п. Радиус закругления острых кромок – не менее 0,3 мм. Подготовка поверхности перед нанесением порошковой краски – в соответствии с ГОСТ 9.402. Степень обезжиривания – первая, степень очистки поверхности от окислов и ржавчины – 2. Допускается осуществлять подготовку поверхностей способами, не предусмотренными в ГОСТ 9.402, обеспечивающими требуемую адгезию и достаточную степень очистки от веществ, препятствующих окрашиванию и ускоряющих коррозионные процессы. Для достижения наилучших защитных свойств рекомендуется предварительное нанесение конверсионных покрытий.			
Способ нанесения	Электростатический или трибостатический.			
Режим отверждения	15 мин при температуре окрашиваемой поверхности 200°C			
Свойства краски	Внешний вид краски	Тонкодисперсный порошок без комков и посторонних включений.		
	Потеря массы при горячей сушке	Не более 1%		
	Плотность, г/см³	1,2-1,4		
	Гранулометрический состав	- остаток на сите с сеткой 0100, %, не более	2.0	
Свойства покрытия	Внешний вид покрытия	Одинаковой фактуры поверхность без механических включений.		
	Цвет покрытия	Должен соответствовать контрольным образцам цвета ЧУП «МAB», цветам каталога RAL, образцам-эталонам, согласованным с заказчиком.		
	Механические свойства покрытия	- Прочность покрытия при ударе, см, не менее	50*	
		- Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	3*	
- Прочность покрытия при растяжении, мм, не менее		5*		
- Адгезия покрытия, баллы, не более		1*		
	- Блеск гладкого покрытия под углом 60°	глянцевого полуглянцевого полуматового матового губкооматового	более 75 51-75 37-50 20-36 менее 20	
*- при рекомендуемой толщине нанесения – 60-80 мкм				
Толщина	Рекомендуемая толщина нанесения для гладких покрытий – 60 - 80 мкм. для покрытий типа муар – 60 - 110 мкм.			
Расход	При толщине покрытия 60 - 80 мкм расход составляет 75-115 г/м ² (без учета потерь). Расход может изменяться в зависимости от применяемого оборудования, окрашиваемых изделий, квалификации персонала и других факторов.			
Транспортировка и хранение	Транспортирование порошковых красок и лаков осуществляется в крытых транспортных средствах при температуре от минус 40°C до плюс 27°C. Хранят порошковые краски и лаки в закрытой таре при температуре не выше 27°C и относительной влажности не более 75%, на расстоянии не менее 1м от отопительных приборов. Гарантийный срок – 12 месяцев с даты изготовления. Перед вскрытием, закрытые коробки с краской должны пройти акклиматизацию в течение 48 часов в рабочем помещении.			
Техника безопасности	Нанесение краски следует выполнять в помещениях, оборудованных принудительной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны. Персонал, работающий с порошковым материалом, должен быть обеспечен комплектом специальной одежды, обуви и средств индивидуальной защиты органов дыхания. Аэрозоль и пыль порошковой краски может быть взрывоопасной. При работе не допускать источников возгорания, искробразования, перегрева порошка, образования облака и скопления пыли порошковой краски, не курить.			

Продукт предназначен только для промышленного использования потребителем, обладающим достаточными знаниями в области применения порошковых лакокрасочных материалов и охраны труда. Представленные данные не являются исчерпывающими, получены на основании лабораторных исследований и нашего опыта. Использование продукта и полученные результаты в большей степени определяются условиями окрашивания у потребителя, а также соблюдением рекомендаций изготовителя. Ввиду отсутствия контроля за соблюдением всех этих условий с нашей стороны мы не несем ответственности за полученные результаты, а отвечаем за качество материала согласно системе качества, действующей на ЧУП «МAB».