

## Краска порошковая П-УР-1662

**Назначение** Для получения структурированных («шелк», «кожа» и др.) защитно-декоративных покрытий на металлических изделиях.

**Состав** Гомогенная смесь твердых гидроксилсодержащих полиэфирных смол и отвердителя с пигментами, наполнителями и целевыми добавками.

**Область применения** Для окраски металлических изделий, относящихся к различным отраслям промышленности, эксплуатирующихся как в атмосферных условиях, так и внутри помещений.

**Предварительная подготовка** Подготовка поверхности металлоизделий перед окрашиванием должна осуществляться в зависимости от металла и последующих условий эксплуатации. Поверхности, подлежащие окрашиванию, не должны иметь заусенцев, прожогов, нарушений сплошности металла в виде трещин и т.п. Радиус закругления острых кромок – не менее 0,3 мм. Подготовка поверхности перед нанесением порошковой краски – в соответствии с ГОСТ 9.402. Степень обезжиривания – первая, степень очистки поверхности от окислов и ржавчины – 2. Допускается осуществлять подготовку поверхностей способами, не предусмотренными в ГОСТ 9.402, обеспечивающими требуемую адгезию и достаточную степень очистки от веществ, препятствующих окрашиванию и ускоряющих коррозионные процессы.

Для достижения наилучших защитных свойств рекомендуется предварительное нанесение конверсионных покрытий.

**Способ нанесения** Электростатический или трибостатический.

**Режим отверждения** 15 мин при температуре окрашиваемой поверхности 200°C

<b>Свойства краски</b>	<b>Внешний вид краски</b>	Тонкодисперсный порошок без комков и посторонних включений.
	<b>Потеря массы при горячей сушке</b>	Не более 1%
	<b>Плотность, г/см<sup>3</sup></b>	1,3-1,5
	<b>Гранулометрический состав</b>	- остаток на сите с сеткой 0100, %, не более 5.0

<b>Свойства покрытия</b>	<b>Внешний вид покрытия</b>	Одинаковой фактуры поверхность без механических включений.	
	<b>Цвет покрытия</b>	Должен соответствовать контрольным образцам цвета ЧУП «МАВ», цветам каталога RAL, образцам-эталонам, согласованным с заказчиком.	
	<b>Механические свойства покрытия</b>	- Прочность покрытия при ударе, см, не менее	30*
		- Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	5
- Прочность покрытия при растяжении, мм, не менее		4	
	- Адгезия покрытия, баллы, не более	1	

\*- при толщине покрытия более 110 мкм прочность при ударе не регламентируется

**Толщина** Рекомендуемая толщина нанесения – 60 - 180 мкм.

**Расход** При толщине покрытия 60 - 180 мкм расход составляет 80-270 г/м<sup>2</sup> (без учета потерь). Расход может изменяться в зависимости от применяемого оборудования, окрашиваемых изделий, квалификации персонала и других факторов.

**Транспортировка и хранение** Транспортирование порошковых красок и лаков осуществляется в крытых транспортных средствах при температуре от минус 40°C до плюс 27°C. Хранят порошковые краски и лаки в закрытой таре при температуре не выше 27°C и относительной влажности не более 75%, на расстоянии не менее 1м от отопительных приборов. Гарантийный срок – 6 месяцев с даты изготовления. Перед вскрытием, закрытые коробки с краской должны пройти акклиматизацию в течение 48 часов в рабочем помещении.

**Техника безопасности** Нанесение краски следует выполнять в помещениях, оборудованных принудительной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны.

Персонал, работающий с порошковым материалом, должен быть обеспечен комплектом специальной одежды, обуви и средств индивидуальной защиты органов дыхания.

Аэрозвесь и пыль порошковой краски может быть взрывоопасной. При работе не допускать источников возгорания, искробразования, перегрева порошка, образования облака и скопления пыли порошковой краски, не курить.

Продукт предназначен только для промышленного использования потребителем, обладающим достаточными знаниями в области применения порошковых лакокрасочных материалов и охраны труда. Представленные данные не являются исчерпывающими, получены на основании лабораторных исследований и нашего опыта. Использование продукта и полученные результаты в большей степени определяются условиями окрашивания у потребителя, а также соблюдением рекомендаций изготовителя. Ввиду отсутствия контроля за соблюдением всех этих условий с нашей стороны мы не несем ответственности за полученные результаты, а отвечаем за качество материала согласно системе качества, действующей на ЧУП «МАВ».