

## Краска порошковая П-ПЛ-1321

<b>Назначение</b>	Для получения покрытий с разной степенью блеска и фактуры на металлических изделиях различных отраслей промышленности, а также товаров народного потребления.		
<b>Состав</b>	Гомогенная смесь твердых карбоксилированных полиэфирных смол и отвердителя с пигментами, наполнителями и целевыми добавками.		
<b>Область применения</b>	Для окраски различных металлических изделий, эксплуатирующихся как внутри помещений, так и в атмосферных условиях.		
<b>Предварительная подготовка</b>	Подготовка поверхности металлоизделий перед окрашиванием должна осуществляться в зависимости от металла и последующих условий эксплуатации. Поверхности, подлежащие окрашиванию, не должны иметь заусенцев, прожогов, нарушений сплошности металла в виде трещин и т.п. Радиус закругления острых кромок – не менее 0,3 мм. Подготовка поверхности перед нанесением порошковой краски – в соответствии с ГОСТ 9.402. Степень обезжиривания – первая, степень очистки поверхности от окислов и ржавчины – 2. Для достижения наилучших защитных свойств рекомендуется предварительное нанесение конверсионных покрытий.		
<b>Способ нанесения</b>	Электростатический или трибостатический.		
<b>Режим отверждения</b>	15 мин при температуре объекта 180 °С 10 мин при температуре объекта 200 °С		
<b>Свойства</b>	<b>Внешний вид краски</b>	Тонкодисперсный порошок без комков и посторонних включений.	
	<b>Цвет покрытия</b>	Должен соответствовать контрольным образцам цвета ЧУП «МАВ», цветам каталога RAL, образцам-эталонам, согласованным с заказчиком.	
	<b>Массовая доля летучих веществ</b>	Не более 1%	
	<b>Гранулометрический состав</b>	- остаток на сите с сеткой 0100, %, не более	5.0
<b>Свойства покрытия</b>	<b>Внешний вид покрытия</b>	Одинаковой фактуры поверхность без механических включений.	
	<b>Механические свойства покрытия</b>	- Прочность покрытия при ударе, см, не менее для гладких покрытий	50*
		- Прочность покрытия при ударе, см, не менее для структурированных покрытий	40**
		- Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	3*
- Прочность покрытия при растяжении, мм, не менее		5*	
- Адгезия покрытия, баллы, не более	1		
		* - при рекомендуемой толщине нанесения 60-80 мкм ** - при рекомендуемой толщине структурированного покрытия более 110 мкм прочность при ударе не регламентируется	
<b>Толщина</b>	Рекомендуемая для гладких покрытий – 60 - 80 мкм. Рекомендуемая для покрытий типа шагреня – 60 - 120 мкм. Рекомендуемая для покрытий типа муар – 60 - 110 мкм.		
<b>Расход</b>	При толщине покрытия 60 - 80 мкм расход составляет 80-120 г/м <sup>2</sup> (без учета потерь). Расход может изменяться в зависимости от применяемого оборудования, окрашиваемых изделий, квалификации персонала и других факторов.		
<b>Транспортировка и хранение</b>	Транспортирование порошковых красок и лаков осуществляется в крытых транспортных средствах при температуре от минус 40°С до плюс 27°С. Хранят порошковые краски и лаки в закрытой таре при температуре не выше 27°С и относительной влажности не более 75%, на расстоянии не менее 1м от отопительных приборов. Гарантийный срок – 18 месяцев с даты изготовления. Перед вскрытием, закрытые коробки с краской должны пройти акклиматизацию в течение 48 часов в рабочем помещении.		
<b>Техника безопасности</b>	Нанесение краски следует выполнять в помещениях, оборудованных принудительной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны. Персонал, работающий с порошковым материалом, должен быть обеспечен комплектом специальной одежды, обуви и средств индивидуальной защиты органов дыхания. Аэрозоль и пыль порошковой краски может быть взрывоопасной. При работе не допускать источников возгорания, искрообразования, перегрева порошка, образования облака и скопления пыли порошковой краски, не курить.		

Продукт предназначен только для промышленного использования потребителем, обладающим достаточными знаниями в области применения порошковых лакокрасочных материалов и охраны труда. Представленные данные не являются исчерпывающими, получены на основании лабораторных исследований и нашего опыта. Использование продукта и полученные результаты в большей степени определяются условиями окрашивания у потребителя, а также соблюдением рекомендаций изготовителя. Ввиду отсутствия контроля за соблюдением всех этих условий с нашей стороны мы не несем ответственности за полученные результаты, а отвечаем за качество материала согласно системе качества, действующей на ЧУП «МАВ».