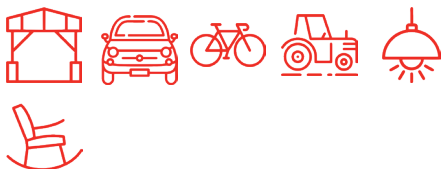




ИНДУСТРИАЛЬНАЯ ПОЛИЭФИРНАЯ ПОРОШКОВАЯ КРАСКА П-ПЛ-1327

- ✓ 3 типа поверхности: гладкая, шагрень, муар
- ✓ 4 вида степени глянца: матовая, полуматовая, полуглянцевая, глянцевая
- ✓ широкая палитра цветов (RAL, NCS, Pantone)
- ✓ покрытия с эффектом «металлик»

Область применения



Описание

Гомогенная смесь твердых карбоксилированных полиэфирных смол и отвердителя с пигментами, наполнителями и целевыми добавками. Для получения покрытий с разной степенью блеска и фактуры на металлических изделиях различных отраслей промышленности, а также товаров народного потребления.

Способ нанесения

электростатический
трибостатический

Температурный режим

10-20 мин при
160 °С - 200 °С

Толщина покрытия

Расход*

Толщина покрытия	Расход*
Для гладких покрытий	60 - 80 мкм 80-120 г/м ²
Для покрытий типа шагрень	60 - 120 мкм 80-160 г/м ²
Для покрытий типа муар	60 - 110 мкм 80-145 г/м ²

Внешний вид краски

тонкодисперсный порошок без комков и посторонних включений.

Внешний вид покрытия

одинаковой фактуры поверхность без механических включений.

Цвет покрытия

должен соответствовать контрольным образцам цвета ЧУП «МАВ», цветам каталога RAL, образцам-эталонам, согласованным с заказчиком.

Массовая доля летучих веществ

не более 1%.

Гранулометрический состав

остаток на сите с сеткой 0100, %, не более 5.0

Подготовка поверхности

Подготовка поверхности металлоизделий перед окрашиванием должна осуществляться в зависимости от металла и последующих условий эксплуатации. Поверхности, подлежащие окрашиванию, не должны иметь заусенцев, прожогов, нарушений сплошности металла в виде трещин и т.п. Радиус закругления острых кромок – не менее 0,3 мм. Подготовка поверхности перед нанесением порошковой краски – в соответствии с ГОСТ 9.402. Степень обезжиривания – первая, степень очистки поверхности от окалины и ржавчины – 2. Для достижения наилучших защитных свойств рекомендуется предварительное нанесение конверсионных покрытий.

Тип поверхности

Тип поверхности	Глянцевая, полуглянцевая, полуматовая, матовая, глубокоматовая
Гладкая	глянцевая, полуглянцевая, полуматовая, матовая, глубокоматовая
Шагрень	глянцевая мелкая, глянцевая средняя
Муар	мелкий, средний, крупный, «наждачка»

Физико-механические свойства покрытия

Прочность покрытия при ударе, см, не менее	50
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	3
Прочность покрытия при растяжении, мм, не менее	5
Адгезия, баллы, не более	1

*Расход может изменяться в зависимости от применяемого оборудования, окрашиваемых изделий, квалификации персонала и других факторов.