



## АРХИТЕКТУРНАЯ ПОЛИЭФИРНАЯ ПОРОШКОВАЯ КРАСКА QUALICOAT P-PL-1321-Q

- ✓ долговечность цвета и блеска покрытия при постоянном атмосферном воздействии для архитектурных изделий из алюминия
- ✓ Qualicoat Class 1
- ✓ гладкая поверхность
- ✓ 2 степени блеска: матовая, глянцевая

### Область применения



### Описание

Гомогенная смесь твердых карбоксилированных полиэфирных смол и отвердителя с пигментами, наполнителями и целевыми добавками. Продукт предназначен для получения гладких глянцевых защитно-декоративных покрытий, эксплуатируемых в условиях внешней среды.

#### Способ нанесения

электростатический

трибостатический

#### Температурный режим

15 мин при 180 °C

#### Толщина покрытия

Для гладких покрытий

60 - 80 мкм

#### Расход\*

80-120 г/м<sup>2</sup>

#### Внешний вид краски

тонкодисперсный порошок без комков и посторонних включений.

#### Внешний вид покрытия

покрытие с равномерным цветом и блеском без посторонних включений.

#### Цвет покрытия

должен соответствовать контрольным образцам цвета ЧУП «МАВ», цветам каталога RAL, образцам-эталонам, согласованным с заказчиком.

#### Массовая доля летучих веществ

не более 1%.

#### Гранулометрический состав

остаток на сите с сеткой 0100, %, не более 5.0

### Подготовка поверхности

Подготовка поверхности металлоизделий перед окрашиванием – в соответствии с ГОСТ 9.410. Поверхности, подлежащие окрашиванию, не должны иметь заусенцев, прожогов, нарушений сплошности металла в виде трещин и т.п. Радиус закругления острых кромок – не менее 0,3 мм. Подготовка поверхности перед нанесением порошковой краски – в соответствии с ГОСТ 9.402. Степень обезжиривания – первая, степень очистки поверхности от окислы и ржавчины – 2. Для достижения наилучших защитных свойств рекомендуется предварительная химическая обработка металла – хромирование. Недостаточная подготовка поверхности не обеспечивает необходимых защитных свойств и уменьшает срок службы покрытия.

### Тип поверхности

Гладкая

глянцевая, матовая

### Физико-механические свойства покрытия

Прочность покрытия при ударе EN ISO 6272-2, см, не менее	27
Эластичность покрытия при изгибе EN ISO 1519, мм, не более	5
Прочность покрытия при растяжении EN ISO 1520, мм, не менее	≥5
Адгезия покрытия EN ISO 2409, баллы, не более	0

### Тесты Qualicoat

Тест Machu (ускоренная коррозия)	Инфильтрация по обе стороны от разреза не более 0,5 мм
Флорида-тест, ISO 2810 Воздействие под углом 5° к югу в течение 1 года	Сохранение блеска составляет не менее 50%
Испытания AASS (устойчивость в соляном тумане уксусной кислоты), ISO 9227	Количество пузырей ≤ 2 (S2). Допускается инфильтрация ≤ 16 мм <sup>2</sup> при длине разреза 10 см, длина одного участка инфильтрации ≤ 4 мм.
Тест на водопоглощение покрытия, ISO 11664-4	ΔL не должно превышать 4

\*Расход может изменяться в зависимости от применяемого оборудования, окрашиваемых изделий, квалификации персонала и других факторов.