

# ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ПОРОШКОВАЯ КРАСКА «АНТИВАНДАЛЬНАЯ» П-УР-1663

- ✓ стабильность цвета и блеска покрытия при воздействии климатических факторов
- ✓ сохраняет исходный внешний вид покрытия после удаления краски в аэрозольном баллончике, следов маркера, остатков клея и других подобных загрязнений с помощью состава «GRAFFITI-CLEANER» или органического растворителя



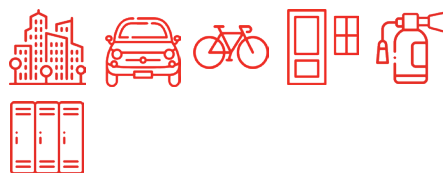
## Описание

Гомогенная смесь твердых гидроксилсодержащих полиэфирных смол и отвердителя с пигментами, наполнителями и целевыми добавками. Продукт предназначен для получения «антивандальных» покрытий эксплуатируемых как в атмосферных условиях, так и внутри помещений с целью защиты окрашенной поверхности от «граффити», наклейки объявлений, стикеров, рекламы и др. подобных загрязнений, может подвергаться многократной очистке с помощью состава «GRAFFITI-CLEANER».

Толщина покрытия	Расход*
Рекомендуемая: 60 - 80 мкм	85 - 130 г/м <sup>2</sup>

\*Расход может изменяться в зависимости от применяемого оборудования, окрашиваемых изделий, квалификации персонала и других факторов.

## Область применения



Способ нанесения	электростатический
	трибостатический
Температурный режим	15 мин при 200 °С

## Подготовка поверхности

Подготовка поверхности металлоизделий перед окрашиванием должна осуществляться в зависимости от металла и последующих условий эксплуатации. Поверхности, подлежащие окрашиванию, не должны иметь заусенцев, прожогов, нарушений сплошности металла в виде трещин и т.п. Радиус закругления острых кромок – не менее 0,3 мм. Подготовка поверхности перед нанесением порошковой краски – в соответствии с ГОСТ 9.402. Степень обезжиривания – первая, степень очистки поверхности от окалины и ржавчины – 2. Допускается осуществлять подготовку поверхностей способами, не предусмотренными в ГОСТ 9.402, обеспечивающими требуемую адгезию и достаточную степень очистки от веществ, препятствующих окрашиванию и ускоряющих коррозионные процессы.

## Тип поверхности

Гладкая	глянцевая, полуглянцевая
---------	--------------------------

Внешний вид краски	тонкодисперсный порошок без комков и посторонних включений.
Потеря массы краски при горячей сушке	не более 1%.
Плотность краски	1,4-1,6 г/см <sup>3</sup> .
Гранулометрический состав краски	остаток на сите с сеткой 0100, %, не более 5.0.
Внешний вид покрытия	одинаковой фактуры поверхность без механических включений.
Цвет покрытия	Должен соответствовать контрольным образцам цвета ЧУП «МАВ», цветам каталога RAL, образцам-эталонам, согласованным с заказчиком.

## Физико-механические свойства покрытия

Прочность покрытия при ударе, см, не менее	30	
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	5	
Прочность покрытия при растяжении, мм, не менее	4	
Адгезия, баллы, не более	1	
Блеск гладкого покрытия под углом 60°, у.е.	глянцевого	более 75
	полуглянцевого	50 - 75